

ORLEN S.A.

B

ZAKRES PRAC

MR: M(M2D)

Załącznik do poz. Nr 1_RFV harmonogramu remontu

Kompleks	REFORMINGÓW I AROMATÓW
Zakład	RAFINERIA
Instalacja	REFORMING V
Lokalizacja (Działka)	B-8

Nr technologiczny obiektu	20H1, 20H2, 30H5, 40H1+kanały spalin
Nazwa obiektu	Piece 20H1, 20H2, 30H5, 40H1

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
927		

Wymagany termin realizacji prac:

Termin postępu planowego instalacji – zgodnie ze wstępnym harmonogramem branżowym
(ilość dni kalendarzowych) (od) (do)

Realizacja prac planowana jest na:dwie.....zmianę (y)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA				
I	Nr technologiczny	Nr inwentarzowy	Nr fabryczny	Nr dokumentacji
	20H1	1414442	1470	305693-RW02
	20H2	1414441	1471	305694-RW02
	30H5	1414440	1472	305695-RW02
	40H1	1414439	1473	305696-RW02
Inne dane:				
II	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):			
	CZYNNOŚCI PRZYGOTOWAWCZE I POREMONTOWE Organizacja zaplecza budowy, Prace porządkowe po wykonanych robotach budowlanych wewnątrz aparatów. Prace porządkowe na instalacji po robotach budowlanych w rejonie prowadzonych prac Wykonanie dokumentacji powykonawczej. PIEC 20H1 - Demontaż i ponowny montaż podłogi pieca z nowej cegły szamotowej gat. AS grubość 64 mm Powierzchnia podłogi 20m². Prostki szamotowe z demontażu do odzysku przeznaczone do uzupełnienia uszkodzonych cegieł w pozostałych piecach. - Demontaż warstw izolacyjnych podłogi pieca w miejscach prowadzenia węzownic – o szerokości ok.50cm cm wokół obwodu pieca. Łączna grubość obydwu warstw 325 mm. Powierzchnia zdemontowanego betonu 7m². - Odtworzenie warstw izolacyjnych podłogi pieca po naprawie prowadzenia węzownic BETON FIRELITE 105 gr. 225 mm i FIRELITE 124 gr. 100 mm.-powierzchnia 7m² - Naprawa miejscowa gniazd palników- szpachlowanie połączeń kształtek masą szpachlową- szt. 4 - Naprawa ścian radiacji pieca – BETON FIRELITE 124G- ilość 1m². / gr. betonu 175 mm / - Naprawa stropu radiacji pieca – BETON FIRELITE 124G- ilość 2m². / gr. betonu 200 mm / - Uzupełnienie dylatacji poziomych np. ceramic fiber blanket – ok.30 mb - Czyszczenie ręczne zewnętrznych powierzchni węzownic radiacyjnych z osadów (np. poprzez młotkowanie) – Rura 6" L=9,6mb – 32 szt. UWAGA! - Czynności pkt 1,2,3 związane z planowaną naprawą prowadzenia węzownic pieca. - Ew. uzupełnienie kotew dla pkt. 5 i 6 wyłączone z zakresu rzeczowego - po stronie Orlen S.A – br. Mechaniczna			

- Szczegółowa lokalizacja obszarów napraw i ich ilość zostaną określone w trakcie inspekcji pieca, po jego zatrzymaniu

PIEC 20H2

1. Demontaż i ponowny montaż podłogi pieca z cegły szamotowej gat. AS grubość 64 mm
Powierzchnia podłogi 12m². Prostki szamotowe z demontażu do odzysku.
2. Demontaż warstw izolacyjnych podłogi pieca w miejscach prowadzenia węzownic – o szerokości ok.50 cm wokół obwodu pieca. Łączna grubość obydwu warstw 325 mm. Powierzchnia zdemontowanego betonu 5,5m².
3. Odtworzenie warstw izolacyjnych podłogi pieca po naprawie prowadzenia węzownic
BETON FIRELITE 105 gr. 225 mm i FIRELITE 124 gr. 100 mm. -powierzchnia 5,5m²
4. Naprawa miejscowa gniazd palników- szpachlowanie połączeń kształtek masą szpachlową- szt. 4
5. Naprawa ścian radiacji pieca – BETON FIRELITE 124G- ilość 1m². / gr. betonu 175 mm /
6. Naprawa stropu radiacji pieca – BETON FIRELITE 124G- ilość 1m². / gr. betonu 200 mm /
7. Uzupełnienie dylatacji poziomych np. ceramic fiber blanket – ok.25 mb
8. Czyszczenie ręczne zewnętrznych powierzchni węzownic radiacyjnych z osadów (np. poprzez młotkowanie) – Rura 6" L=9,6mb – 24 szt.

UWAGA!

- Czynności pkt 1,2,3 związane z planowaną naprawą prowadzenia węzownic pieca.
- Ew. uzupełnienie kotew dla pkt. 5 i 6 wyłączone z zakresu rzeczowego
- po stronie Orlen S.A – br. Mechaniczna
- Szczegółowa lokalizacja obszarów napraw i ich ilość zostaną określone w trakcie inspekcji pieca, po jego zatrzymaniu

PIEC 30H5

1. Demontaż i ponowny montaż podłogi pieca z cegły szamotowej gat. AS grubość 64 mm
Powierzchnia podłogi 11m². Prostki szamotowe z demontażu do odzysku.
2. Demontaż warstw izolacyjnych podłogi pieca w miejscach prowadzenia węzownic – o szerokości ok.50 cm wokół obwodu pieca. Łączna grubość obydwu warstw 325 mm. Powierzchnia zdemontowanego betonu 5m².
3. Odtworzenie warstw izolacyjnych podłogi pieca po naprawie prowadzenia węzownic
BETON FIRELITE 105 gr. 225 mm i FIRELITE 124 gr. 100 mm. - powierzchnia 5m²
4. Naprawa miejscowa gniazd palników- szpachlowanie połączeń kształtek masą szpachlową- szt. 4
5. Naprawa ścian radiacji pieca – BETON FIRELITE 124G- ilość 1m². / gr. betonu 175 mm /
6. Naprawa stropu radiacji pieca – BETON FIRELITE 124G- ilość 1m². / gr. betonu 200 mm /
7. Uzupełnienie dylatacji poziomych np. ceramic fiber blanket – ok.20 mb
8. Czyszczenie ręczne zewnętrznych powierzchni węzownic radiacyjnych z osadów (np. poprzez młotkowanie) – Rura 6" L=7,6mb – 32 szt.

UWAGA!

- Czynności pkt 1,2,3 związane z planowaną naprawą prowadzenia węzownic pieca.
- Ew. uzupełnienie kotew dla pkt. 5 i 6 wyłączone z zakresu rzeczowego
- po stronie Orlen S.A – br. Mechaniczna
- Szczegółowa lokalizacja obszarów napraw i ich ilość zostaną określone w trakcie inspekcji pieca, po jego zatrzymaniu

PIEC 40H1

1. Demontaż i ponowny montaż podłogi pieca z cegły szamotowej gat. AS grubość 64 mm
Powierzchnia podłogi 20m². Prostki szamotowe z demontażu do odzysku.
2. Demontaż warstw izolacyjnych podłogi pieca w miejscach prowadzenia węzownic – o szerokości ok.50 cm wokół obwodu pieca. Łączna grubość obydwu warstw 325 mm. Powierzchnia zdemontowanego betonu 7m².
3. Odtworzenie warstw izolacyjnych podłogi pieca po naprawie prowadzenia węzownic
BETON FIRELITE 105 gr. 225 mm i FIRELITE 124 gr. 100 mm.
4. Naprawa miejscowa gniazd palników- szpachlowanie połączeń kształtek masą szpachlową- szt. 4
5. Naprawa ścian radiacji pieca – BETON FIRELITE 124G- ilość 1m². / gr. betonu 175 mm /
6. Naprawa stropu radiacji pieca – BETON FIRELITE 124G- ilość 1m². / gr. betonu 200 mm /
7. Uzupełnienie dylatacji poziomych np. ceramic fiber blanket – ok.30 mb
8. Czyszczenie ręczne zewnętrznych powierzchni węzownic radiacyjnych z osadów (np. poprzez młotkowanie) – Rura 6" L=10,6mb – 48 szt.

UWAGA!

- Czynności pkt 1,2,3 związane z planowaną naprawą prowadzenia węzownic pieca.
- Ew. uzupełnienie kotew dla pkt. 5 i 6 wyłączone z zakresu rzeczowego
- po stronie Orlen S.A – br. Mechaniczna
- Szczegółowa lokalizacja obszarów napraw i ich ilość zostaną określone w trakcie inspekcji pieca, po jego zatrzymaniu

	KONWEKCJE I KANAŁY • Uzupełnienie, wymiana wełny wysokotemperaturowej – Kaowol na pokrywach skrzyń konwekcyjnych konwekcyjnych – ok. 50m². • Przegląd kanałów spalin od pieców do komina, naprawa ubytków wymurówki Firelite 124G gr. 50mm – ok. 1m², Firelite 124G gr. 75mm -ok. 1m². • Uzupełnienie złącz kanałów silikonem wysokotemperaturowym – szer. 5mm głębokość 15mm długość ok 2mb											
III	Zakres prac limituje odbiór instalacji											
IV	Potrzebne materiały i części zamienne:											
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe									
	Zgodnie z zakresem rzeczowym i dokumentacją	Wykonawca	zaświadczenia o jakości użytych materiałów									
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): Rusztowania (zabezpiecza ORLEN S.A) - br. mechaniczna											
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A pełni:											
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail									
	Krystian Kierzkowski	24-256-86-40	krystian.kierzkowski@orlen.pl									
VII	Warunki techniczne realizacji prac: - szczegółowy zakres prac po wykonaniu przeglądu pieców w obecności Inspektora branży budowlanej. - dokumentacja br. wymurówki ogniotrwałe 305693-RW02, 305694-RW02, 305695-RW02, 305696-RW02											
	Warunki techniczne odbioru prac: zgodnie z w/w dokumentacją Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: - protokół odbioru technicznego zakresu remontu; - zaświadczenia o jakości użytych materiałów - dokumentacja powykonawcza											
	Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A dokona: <table border="1"> <tr> <td>Imię i nazwisko</td><td>Telefon</td><td>Mail</td></tr> <tr> <td>Marcin Sieczkowski</td><td>24-256-73-51</td><td>marcin.sieczkowski@orlen.pl</td></tr> <tr> <td>Krystian Kierzkowski</td><td>24-256-86-40</td><td>krystian.kierzkowski@orlen.pl</td></tr> </table>				Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Marcin Sieczkowski	24-256-73-51	marcin.sieczkowski@orlen.pl	Krystian Kierzkowski	24-256-86-40
Imię i nazwisko	Telefon	Mail										
Marcin Sieczkowski	24-256-73-51	marcin.sieczkowski@orlen.pl										
Krystian Kierzkowski	24-256-86-40	krystian.kierzkowski@orlen.pl										
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: Projekt wymurówki w/w pieców do wglądu u Inspektora ILR											
IX	Informacja o odpadach poremontowych											
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m ³)	Wytwórca Odpadu								
	161106	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05.	12,5 tony	Wykonawca								

Opracowujący
 Specjalista
 Zespół ds. Remontów Budowlanych
Krystian Kierzkowski

Akceptujący
Marcin Sieczkowski
 Główny Inżynier
 Wydział Reformingów I-V

Zatwierdzający
Dariusz Solak
 Kierownik
 Zespół ds. Remontów Budowlanych

Kierownik
 Dział Utrzymywania i Reformingu
 Reformingów i Aluminacji
 2026-01-07
Dariusz Zygodziński

1. *Staphylococcus aureus*
2. *Staphylococcus aureus*

3. *Staphylococcus aureus*
4. *Staphylococcus aureus*

5. *Staphylococcus aureus*
6. *Staphylococcus aureus*

7. *Staphylococcus aureus*